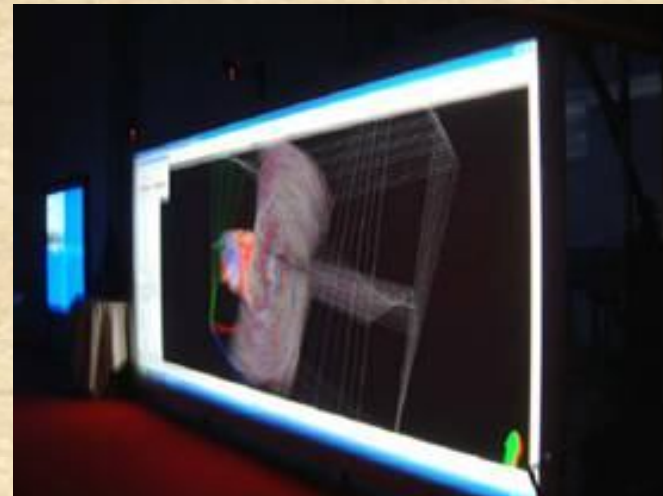


美国LuminoZ投影屏幕



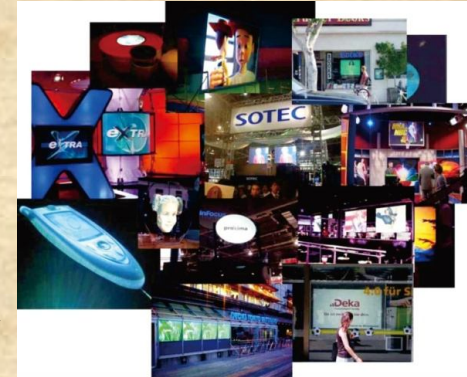
LUMINOZ 投影屏幕

LuminoZ专注于研发和制造超大型光学屏幕,并且提供非常敏锐的投影系统技术以及新一代的显示产品。



LuminoZ投影屏幕

- 品牌及产地：美国
- 产品定位：进口高端产品
- 屏幕产品线包括：
正投(电动及框架)\背投\正背投两用幕\
弧形幕\球形幕\各种异形幕等



LuminoZ投影屏幕

主要产品型号:

正投:

- Askful正投电动升降屏幕
- WallVision正投框架光学屏幕
- Font360定制正投融合屏幕(支持异形幕)

背投:

- PanaFlex背投整张融合屏幕
- PanaFlex背投单块屏幕(单块180-220英寸)

正投屏幕

Askful正投电动升降屏幕

- 84英寸- 150英寸可卷曲收缩正投电动屏幕系列正投电动屏幕
- 可用于会议室与办公室
- 可供家庭影院使用
- 可卷曲收缩
- 正投屏幕
- 增益0.8- 1.0



正投屏幕

WallVision正投框架光学屏幕

- 100英寸 - 150英寸
- 新一代正投硬幕
- 商业和工业使用
- 增益 0.8 ± 0.15



正投屏幕

Font360定制正投融合屏幕

- 新一代正投大型融合硬幕
- 支持弧形及异形安装
- 可定制尺寸
- 增益 0.8 ± 0.15



超大型背投融合屏幕

PanaFlex系列

- 增益 0.8 ± 0.15
- 对比度高，视角宽广
- 大尺寸无缝背投
- 可卷曲硬幕
- 可供工业显示及模拟仿真使用
- 标准尺寸 2750mm* 64000mm
- 最大尺寸 3500mm* 64000mm (定制)



PanaFlex详细技术参数

型号	Panaflex	
增益	0.80 ± 0.15	
可视角度	α (1/2)	45
	β (1/3)	62
	γ (1/10)	>85
	δ (1/20)	>85
厚度(mm)	3.4	
颜色	黑色	
分辨率	1.3线对/mm	
UV防护	>98.5%	
标准尺寸(mm)	<2750X64000	
最大尺寸 (mm)	<3500X64000	
重量	624kg (mother size)	
最大单幕 (4:3)	180"(2750mmX3666mm)	
最大单幕 (16:9)	220"(2750mmX4889mm)	
吸湿性	0.30%	

PanaFlex投影屏幕

- **PanaFlex用途:**

与投影机配合使用，通过多台投影机融合拼接达到大幅面的极致完美影像。

- **应用场所:**

大型会议室、报告厅、指挥调度中心、礼堂、展厅、会展中心等

LuminOZ投影屏幕

光学性能:

采用光学颗粒均匀地充满屏幕，兼具漫反射优势和光学折射效果，使屏幕整体亮度和均匀性都很好。

水平和垂直方向的半增益半角都达到45度 \pm 2。而且到70-80度时，还保持良好的亮度。

LuminOZ投影屏幕

物理形式：

- 硬质屏幕，黑灰色，幅宽2.75米，长度64米
- 厚度3.4毫米，是基于保障光学性能和机械性能最优的结合。
- 挤压式生产工艺，屏幕厚薄适中，且厚度均匀，光学性能一致性好。

挤压式生产工艺



LuminOZ投影屏幕

运输及安装形式:

- 良好的柔韧性，使屏幕可卷轴运输
- 专用框架结构固定
- 良好的硬度，使屏幕可直接清洁

运输与固定



技术对比

对比项	传统单块屏幕拼接技术组成大画面	完整屏幕利用融合技术显示大画面
技术水平	早期的大屏幕显示体的解决方案	新兴的大屏幕显示体解决方案，有了质的提高。
	采用多块单独屏幕组成一个大屏幕显示体，虽采用同一材料，但由于制作时间、制作环境上的不同，不同屏幕的热胀冷缩存在客观差异，就导致整个系统在使用一段时间后会有一些小的物理变化，进而影响整个系统的稳定和效果。	采用了一整块屏幕，制作时间、材料、工艺水平完全一致，从而消除了拼接产生的隐患。
整幅屏幕物力完整性	存在的屏幕拼接间的物理缝隙。	整屏无任何物力和光学缝隙和分割，非常完整。
显示信息完整性	拼接处容易因光学物力特性造成信息损失、中断或误解，尤其是地图、图纸等存在大量线条或路线等，可能造成观察人员判断失误。	单画面连接处通过生成重合影像像素级融合后平滑过渡，整体画面的信息完整，无任何损失。有利于观察人员快速、专注的从事本职工作。
显示效果	虽然整体画面接近完整，但由拼接物力缝隙和均匀性造成画面有切割线和太阳效应（视觉鼓包现象）。	整体的完整一致能带给人们不同凡响的视觉冲击，最大程度上保证了画面的完美性和色彩的一致性。
安装工艺	受温湿度影响，每个单体屏幕变化不尽相同，造成画面拼接错位。	整体屏幕平整，受温湿度变化影响时，屏幕会在四周固定结构的作用下沿屏幕向四周变化。整体仍是平整的，画面不受影响。
	单块逐个粘接或缝合组装，工艺相当复杂，很难保证整体一致性，从而造成后期影像画面拼接调整困难。	整个屏幕卷轴运输，到现场展开整体安装，一次到位，简单快捷。
后期维护	屏幕前有柱面透镜后有菲涅耳透镜，有灰尘或污染后无法彻底清理，造成显示效果逐渐变差。有变化时需调整拼缝。	前后均无异型透镜，光学处理均在屏幕内部处理，后期维护非常方便，直接用中性液体擦拭即可，始终光鲜如新。
经济成本	主要体现在屏幕、安装、维护	主要体现在屏幕上，总成本稍高些。

效果对比



液晶\等离子\箱体拼接的縫隙

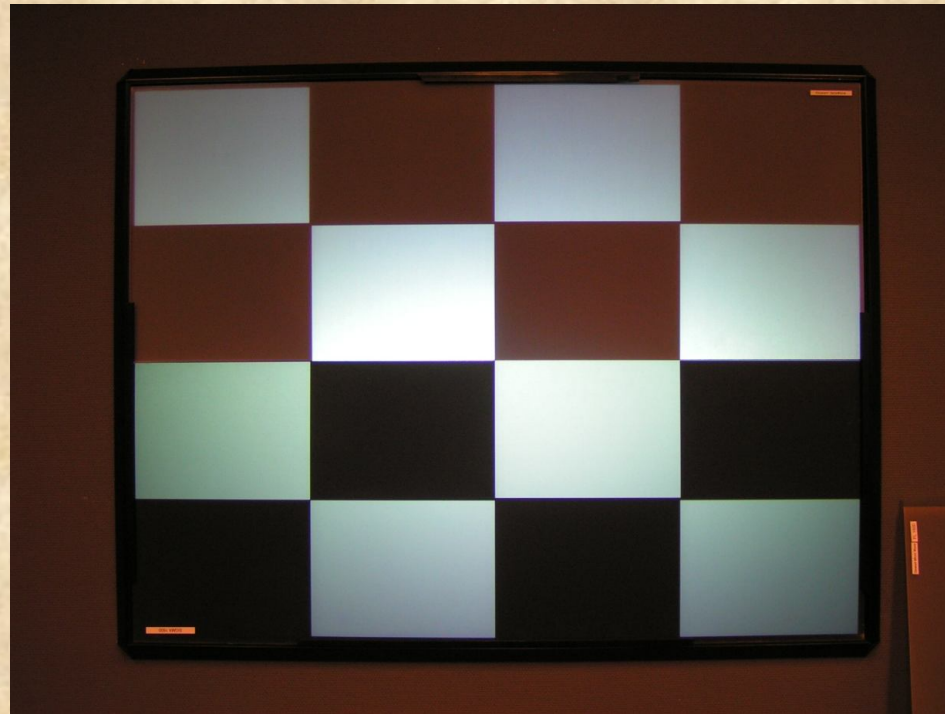
效果对比

- 背投效果对比(上半部分颜色发白的为普通高亮背投,下半部分对比度高\颜色还原性好\画面柔和的为LUMINOZ背投)



效果对比

- 背投效果—对比度\颜色还原性(下半部分为LUMINOZ屏幕)



效果对比

- 正投效果对比(左边为普通高亮正投,右边为LUMINOZ光学正投)



应用案例-苏州公安局



苏州公安局值班调度中心，2.5x8米，1x2融合

应用案例



武警水电视频会议中心，2.3x6.5米，1x2融合

武警水电



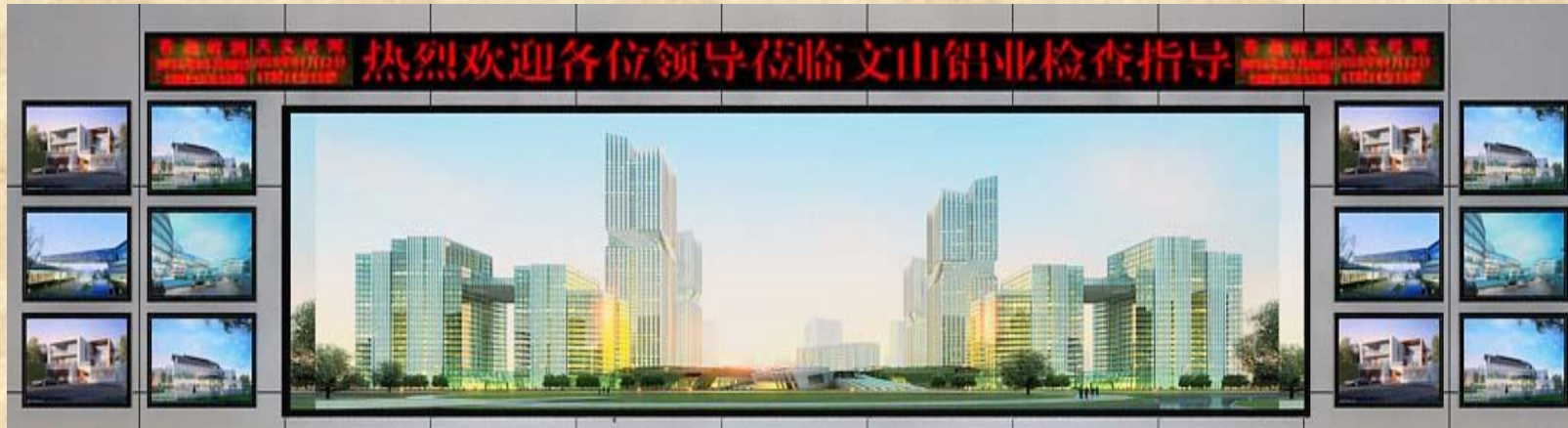
湖南省政府



西安大明宮



文山铝业



调度指挥中心，1x3融合

文山铝业





目前用于融合效果最
好的屏幕！